



*El Presidente de la Asociación Deportiva Murciana de Carreras de Orientación en la Naturaleza (A.D.M.C.O.N)*

*y en su nombre*

*Socio fundador y miembro de la Junta Directiva*

***Saluda***

***A TODOS LOS QUE FORMARON PARTE DEL CLUB***

*Y tiene el placer de invitarle a la comida conmemorativa de celebración del XXV ANIVERSARIO de la fundación del club el próximo día 23 de Octubre a las 14:30 horas en Alhama después de la competición de la Liga Regional Murciana que este club organiza en Leiva-El Berro.*

***PEDRO MAYOL CLEMENTE***

*Aprovecha gustoso esta ocasión para expresarte el testimonio de su consideración más distinguida.*

*Alcantarilla, septiembre de 2011*

ROGAMOS CONFIRMACIÓN ASISTENCIA:

E-MAIL: [murciaorientacion@gmail.com](mailto:murciaorientacion@gmail.com) MÓVIL: 636096086

PRECIO DEL CUBIERTO: 20€